

ICS 03.100.30  
S 02



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21744—2008

GB/T 21744—2008

## 轨道交通工程大型设备 制造综合劳动定额

Ration of workers for manufacturing large rail  
traffic engineering equipments

中华人民共和国  
国家标准  
轨道交通工程大型设备  
制造综合劳动定额  
GB/T 21744—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 50 千字  
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

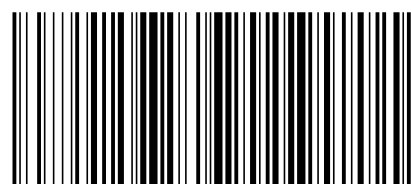
\*

书号: 155066·1-32014 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 21744—2008

2008-05-05 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 A.4

项 目	车削	铣削	刨削	磨削	镗削	划线	钻孔	制齿	组装
电气系统安装	5.00	4.00	—	—	—	1.00	—	—	60.0
前司机台安装	1.00	—	—	—	—	8.00	—	—	252
后司机台安装	1.00	—	—	—	—	8.00	—	—	247
车内设施安装	1.00	—	—	—	—	8.00	—	—	80.0
传动轴总成安装	40.0	14.0	4.00	—	5.00	11.0	—	—	—
变速箱操纵系统安装	41.0	6.00	1.00	1.00	—	20.0	—	—	29.0
换向操纵系统安装	17.0	6.00	1.00	1.00	—	7.00	—	—	5.00
发动机罩安装	25.0	5.00	—	—	—	20.0	—	—	72.0
风喇叭操纵系统安装	40.0	1.00	—	—	—	5.00	—	—	5.00
标牌安装	—	—	—	—	—	4.00	4.00	—	16.0
蓄电池箱安装	16.0	1.00	—	—	—	1.00	—	—	108
前转向架安装	299	196	32.0	19.0	—	94.0	50.0	—	280
后手制动安装	18.0	10.0	—	1.00	3.00	13.0	15.0	—	35.0
换向箱安装	4.00	1.00	—	—	—	1.00	—	—	—
水箱安装	5.00	—	—	—	—	—	—	—	200
后转向架安装	296	213	32.0	7.00	—	103	35.0	—	280
百叶窗安装	1.00	1.00	—	—	—	1.00	—	—	64.0
隔墙安装	—	—	—	—	—	—	—	—	45.0
配重及安装	11.0	1.00	—	—	—	8.00	—	—	100
撒沙装置安装	—	—	—	—	—	10.0	—	—	88.0
车体安装	15.0	8.00	—	—	—	10.0	—	—	1 130
地板安装	20.0	4.00	—	—	—	10.0	—	—	304
车门安装	6.00	48.0	—	—	—	80.0	—	—	114
踏板总成	—	—	—	—	—	—	—	—	80.0
侧板安装	—	—	—	—	—	—	—	—	60.0
后排障器安装	2.00	—	—	—	—	—	—	—	270
牵引装置安装	1.00	2.00	—	—	—	10.0	—	—	19.0
随车工具安装	4.00	—	6.00	—	—	1.00	—	—	—
换向箱安装	206	80.0	8.00	61.0	48.0	81.0	—	12.0	30.0
前手制动安装	13.0	9.00	—	1.00	3.00	10.0	—	—	—
综合	1 512	799.5	148.5	131	97.0	778	174	40.0	5 129

## 目 次

前言 .....	III
引言 .....	IV
1 范围 .....	1
2 轨道交通工程大型设备制造综合劳动定额 .....	1
2.1 轨道式铺轨机制造 .....	1
2.2 轨道式起重机制造 .....	4
2.3 轨道式架桥机制造 .....	7
2.4 轨道车制造 .....	10
附录 A(规范性附录) 有关规定 .....	19

表 A.3 轨道式架桥机制造

项 目	热加工	下料	划线	车削	铣磨	刨削
架梁辅助支撑柱及摘挂	9.00	18.0	4.12	13.9	0.750	8.00
吊轨小车	29.5	14.0	44.5	188	71.9	—
吊梁行车及卷扬机	170	66.0	108	695	254	118
机臂及拖拉伸缩	104	150	11.8	97.1	102	113
前支撑柱及柱根	16.3	58.0	39.5	112	24.5	35.0
中间支撑柱及柱根	18.8	60.0	26.9	73.9	30.6	39.0
前、后车司机室	2.50	20.0	4.00	25.0	8.00	—
前拖梁车	6.25	16.0	6.63	18.5	9.63	2.00
后支撑柱	6.25	20.0	26.9	37.8	13.8	57.8
顶梁扁担与支腿	5.00	18.0	6.63	21.0	6.25	6.00
后拖梁车	6.25	16.0	6.63	18.5	9.63	2.00
倒装龙门吊	105	52.0	51.3	128	72.5	14.3
机臂转向架	2.50	26.0	—	—	—	14.0
车辆电气及液压系统	—	20.0	29.5	33.4	26.9	41.9
安装调试及试运行	116	24.0	59.0	348	153	104
综合	597.35	578	425.41	1 810.1	783.46	555

注：轨道式架桥机涂装定额包含在安装工序中。

表 A.4 轨道车制造综合

项 目	车削	铣削	刨削	磨削	镗削	划线	钻孔	制齿	组装
发动机安装	10.0	1.00	—	—	3.00	3.00	—	—	40.0
风扇安装	13.0	1.00	—	—	—	1.00	—	—	—
离合器安装	13.0	3.00	—	1.00	—	8.00	—	—	—
飞轮安装	9.00	2.00	—	—	—	4.00	—	—	—
大车钩安装	4.00	0.500	0.500	—	—	1.00	2.00	—	30.0
底盘组装	7.00	23.0	27.0	5.00	5.00	23.0	45.0	—	480
油门操纵系统安装	28.0	15.0	3.00	1.00	—	26.0	—	—	14.0
车轴齿轮箱悬挂安装	54.0	10.0	5.00	—	3.00	11.0	—	—	—
空气制动系统安装	66.0	20.0	10.0	5.00	—	12.0	20.0	—	127
变速箱安装	12.0	3.00	—	—	—	3.00	—	—	19.0
车轴齿轮箱安装	109	31.0	4.00	26.0	27.0	109	—	28.0	12.0
进气系统安装	10.0	2.00	2.00	—	—	4.00	—	—	45.0
排气系统安装	3.00	8.00	—	—	—	3.00	—	—	133
油箱制作及安装	43.0	35.0	10.0	—	—	22.0	—	—	210
离合器操纵系统安装	31.0	24.0	2.00	1.00	—	12.0	—	—	10.0
空压机安装	12.0	11.0	1.00	1.00	—	11.0	3.00	—	36.0

## 前 言

轨道交通工程劳动定额系列标准由《城市轨道交通轻轨工程劳动定额》、《城市轨道交通地下铁道工程劳动定额》、《城市轨道交通通信信号工程劳动定额》、《城市轨道交通牵引供电工程劳动定额》、《轨道交通工程大型设备制造综合劳动定额》、《轨道交通工程构件制造劳动定额》等标准组成。《轨道交通工程大型设备制造综合劳动定额》是轨道交通工程劳动定额系列标准之一。

本标准附录 A 为规范性附录。

本标准由国家劳动和社会保障部提出。

本标准由全国劳动定额员标准化技术委员会归口。

本标准由全国劳动定额员标准化技术委员会铁路工程劳动定额员分技术委员会负责解释。

本标准起草单位：中国中铁股份有限公司。

本标准主要起草人：庞德敬、王树成、周学民、张维斌、齐宝金、刘军、彭智、夏和平。